

DIN 65309**DIN**

ICS 49.030.30

Ersatz für
DIN 65309:1986-12

**Luft- und Raumfahrt –
Einsätze für Verbundwerkstoffe mit MJ-Gewinde, geschlossen,
schraubensichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl;
Text Deutsch und Englisch**

Aerospace –

Inserts for composite materials, with MJ thread, closed type, screw-locking,
corrosion-resisting steel;

Text in German and English

Aéronautique et espace –

Filets rapportés pour matériaux composites, avec filetage MJ, type fermé,
à freinage de vis, en acier résistant à la corrosion;

Texte en allemand et anglais

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde von Experten des NA 131-03-01 AA Verbindungselemente (Spiegel-ausschuss zu ISO/TC 20/SC 4)“ im Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) im DIN erarbeitet.

Der Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 65309:1986-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Oberflächenbehandlung 5906 LN 9368-7 wurde geändert in 5913 LN 9368-7;
- b) die Tabelle 1 wurde um die Gewinde-Kennzahl 08 erweitert;
- c) die Kennzeichnung wurde nach DIN EN 2424, Klasse F aufgenommen;
- d) in Bild 1 wurde
 - die Angabe der Werkstückkanten von $-0,1$ bis $-0,4$ in $-0,2$ geändert;
 - der Übergangsradius von $R0,5_{\min}$ in $R0,3_{\max}$ geändert;
 - eine Ausführung mit angesetztem Boden aufgenommen;
- e) der Hinweis auf Schutzrechte wurde gestrichen;
- f) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 65309: 1985-11, 1986-12

In case of dispute the German wording shall be valid.

Foreword

This document has been prepared by experts of NA 131-03-01 AA “Fasteners (mirror committee ISO/TC 20/SC 4)” of Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) in DIN.

The Annex A is informative.

Amendments

The following amendments have been made to DIN 65309:1986-12:

- a) the surface treatment 5906 LN 9368-7 has been changed in 5913 LN 9368-7;
- b) the Table 1 has been extended to include the thread code number 08;
- c) the marking has been included according to EN 2424, style F;
- d) Figure 1 has been modified:
 - the value of workpiece edge changed from $-0,1$ to $-0,4$ in $-0,2$;
 - the value of blend radius changed from $R0,5_{\min}$ in $R0,3_{\max}$;
 - the configuration with attached bottom has been included;
- e) the remark to proprietary rights has been deleted;
- f) this standard has been revised editorially.

Previous editions

DIN 65309: 1985-11, 1986-12

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Eigenschaften von Einsätzen für Verbundwerkstoffe mit MJ-Gewinde, geschlossen, schraubensichernd, aus korrosionsbeständigem Stahl zur Verwendung in der Luft- und Raumfahrt fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

E DIN 65193, *Luft- und Raumfahrt — Einsätze für Verbundwerkstoffe — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

DIN EN 10088-3, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung*

DIN ISO 5855-1, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 1: Allgemeine Anforderungen*

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Maße für Schrauben und Muttern*

LN 9368-3, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 3: Kennnummern für chemische Behandlungsverfahren*

LN 9368-7, *Luft- und Raumfahrt — Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen — Teil 7: Kennnummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen*

NAS 1837, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 molded in inserts*¹⁾

1 Scope

This standard specifies the characteristics of inserts for composite materials, with MJ thread, closed type, screw-locking, corrosion-resisting steel for aerospace applications.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

E DIN 65193, *Aerospace — Inserts for composite materials — Technical specification*

DIN EN 2424, *Aerospace series — Marking for aerospace products;*

DIN EN 10088-3, *Stainless steels — Part 3: Technical delivery conditions for semi-finished products, bars, rods, wire, sections and bright products of corrosion resisting steels for general purposes*

DIN ISO 5855-1, *Aerospace — MJ threads — Part 1: General requirements*

DIN ISO 5855-2, *Aerospace — MJ threads — Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts*

LN 9368-3, *Aerospace — Designation of surface treatments — Part 3: Identification numbers for methods of chemical treatment*

LN 9368-7, *Aerospace — Designation of surface treatments — Part 7: Identification numbers for methods of organic coating*

NAS 1837, *Installation tab and alignment tool for NAS 1832, NAS 1833, NAS 1834, NAS 1835 and NAS 1836 moulded in inserts*¹⁾

1) Zu beziehen durch:
Beuth Verlag GmbH, Auslandsnormenverkauf,
10772 Berlin

1) To be obtained from:
Beuth Verlag GmbH, Auslandsnormenverkauf,
10772 Berlin